

智能化果袋机设备采购项目合同



甲方： 三门峡市城乡一体化示范区管理委员会
禹王路街道办事处

乙方： 烟台伊泽商贸有限公司



采购合同

甲方（购货方）：三门峡市城乡一体化示范区管理委员会禹王路街道办事处

乙方（供货方）：烟台伊泽商贸有限公司

项目名称：智能化果袋机设备采购项目

甲乙双方在签订本合同时保证自身系合法存续并经营的，完全有能力履行权力和义务的公司。双方就甲方购买乙方的产品，本着诚实信用、公平互利原则，以建立良好的供需关系为目的，协商一致，达成以下合同。

一、采购的产品

1. 附件一（产品清单报价一览表）

二、价格条款

1、合同总金额：¥ 345000.00（人民币大写：叁拾肆万伍仟元整）。

2、上述价格为甲方在本合同项下应向乙方支付的最终价格，其中已经包括所有的运保费、安装费、售后服务费和税费等，除该合同金额外，甲方不再支付任何其他费用。

三、付款方式与付款时间

预付款支付比例或金额：合同金额 30%。

预付款支付期限：签订合同后。

（2）采购进度款支付

关于付款周期的约定：合同签订后拨付合同价款的 30%，即 103500.00 元；货物设备根据到场进度按比例拨付；所有货物设备采购完成，安装调试结束正常运行，经甲方验收后拨付至合同价款的 80%；乙方需缴纳合同价款的 3%，即 10350.00



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

元作为质量保证金，缴纳后将拨付至合同价款的 100%。自验收完成日期起，货物设备正常运行一年，经甲方复验后可退回质保金，质保金不计利息。

四、交货时间和交货地点

1、交货时间：_____ 合同签订后 60 日历天

2、交货地点：_____ 禹王路与纬七路交叉口西南 100 米

3、如乙方不能如期交付本合同产品，应立即通知甲方，甲方有权采取其他补救措施，由此增加的费用由乙方承担。

五、包装及运输

1、乙方向甲方提供的所有产品及相关配件应当是该产品生产商生产的全新的合格产品；产品存在划痕或被毁损的现象，甲方均有权要求乙方更换该产品或做退货处理。

2、乙方承担产品交付甲方前的一切费用及风险。

六、检验与验收

甲方或甲方指定的收货人在交货地对乙方提交的合同产品进行检验。如果乙方提交的合同产品与本合同规定不符，则甲方有权要求乙方免费更换或退货，乙方应按照甲方的要求进行退换并承担由此而产生的一切费用。

七、质量保证条款

乙方在提供产品时应当提供与该产品相同吻合的质量检测报告，或者乙方自身出具的质量保证书。质保期为自甲方验收该批次货物验收合格并接收之日起一年内，如在该期限内甲方因该批次产品的质量、材料、工艺等缺陷而受到损失的，乙方承担由此而产生的一切费用并进行免费更换。

八、培训、维修及服务

1、质保期内：接到甲方电话报故障后，维修响应时间为 30 分钟内，通过电话不

限公
司
理委
02001

理委
02001

02001



能解决问题的，维修人员到达现场为 24 小时。

2、现场培训：免费为使用人员进行培训，直至熟练操作及常见故障问题能维修。

九、违约责任

1、乙方在规定期限内不能按时履行义务的，如未能按时交付合同产品或服务，则每延期一天承担合同金额 1%的延期交货违约责任，迟延履行超过 10 日的，甲方有权单方解除本合同，乙方应承担合同总金额 10%的违约金，如给甲方造成损失的还应负赔偿责任。

2、乙方所提供的产品质量不符合本合同约定标准时，乙方应按照甲方的要求负责及时更换或修理，甲方保留退货的权利，乙方承担由此而产生的一切费用。乙方交付不符合合同约定产品的期间及更换或修理的期间按乙方延期交货处理，乙方应按每延期一天承担合同金额 1%的延期交货违约金责任。

3、若乙方提供产品或服务不符合合同约定，甲方有权拒付到期款项，甲方由此产生的损失由乙方承担。

十、其他事项

1、本合同如发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成的，任何一方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

2、本合同一式肆份，甲方执贰份、乙方执贰份，双方加盖公章并由法定代表人或委托代理人签字之日生效。本合同未尽事宜由双方共同协商，另行订立书面文件，该类文件经合同各方盖章生效后与本合同具有同样的法律效力。

甲方(盖章): _____
法定代表人或
委托代理人签字: _____
日期: 2026年 9 月 14 日



乙方(盖章): _____
法定代表人或
委托代理人签字: _____
日期: 2026年 9 月 14 日



附件：

智能化果袋机设备采购项目采购清单

序号	设备名称	主要技术参数	数量	单价（元）	总价（元）
1	双排三层加膜智能果袋机	电源/电压：支持 380V 动力电 额定功率：≤3kW 产袋速度：≥1000 个/分钟 产袋规格：可调范围宽度 150、长度 180、包底 产袋类型：可生产单层、双层、三层、加膜果袋，适用于苹果、梨、桃等水果套袋 拾袋方式：气吸式机械手拾袋，机械自动计数，达到设定数量自动弹出标记袋 袋口扎丝：自动镶丝功能，铁丝长度可定制 张力控制：具备自动张力控制系统，磁粉刹车，保证成品率 变频技术：采用变频降噪技术，优化工作环境 传动系统：全轴承传动，轴端无磨损，延长整机寿命，主传动为同步带传动 设备尺寸：以实际设备为准 单机操作人数：≤3 人	2 台	72500	145000
2	单排三层加膜智能果袋机	电源/电压：支持 380V 动力电 额定功率：≤3kW 产袋速度：≥800 个/分钟 产袋规格：可调范围宽度粘底三层 150-170mm、长度粘底三层 185-195mm， 产袋类型：可生产单层、双层、三层、加膜果袋，适用于苹果、桃等水果套袋 拾袋方式：气吸式机械手拾袋，机械自动计数，达到设定数量自动弹出标记袋 袋口扎丝：自动镶丝功能，铁丝长度可定制 胶盒系统：配备胶盒自动温控装置，解决冬季胶水粘稠问题 张力控制：具备自动张力控制系统，磁粉刹车，保证成品率 变频技术：采用变频降噪技术，优化工作环境 主拉系统：采用双拉力轴 传动系统：全轴承传动，轴端无磨损，延长整机寿命，主要部分	5 台	40000	200000



序号	设备名称	主要技术参数	数量	单价（元）	总价（元）
		为同步带传动 烫膜系统：采用先覆后烫，单轴 单加热管 调边系统：全部采用电动自动调 边系统 上 纸 轴：全部气胀轴， 设备尺寸：以实际设备为准 单机操作人数：≤2 人 适用果袋：适用苹果袋、桃袋等			
合计			7 台	人民币 大写：叁拾肆万伍仟元整 小写（345000.00）元	

6863010