

9. 符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：三维扫描仪 FreeScan Combo）1，生产厂为（厂名：先临三维科技股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号）。
（产品名称 1：三维扫描仪 FreeScan Combo）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/3。（产品名称 1：三维扫描仪 FreeScan Combo）的（关键组件）/4 在中国境内生产。（产品名称 1：三维扫描仪 FreeScan Combo）的（关键工序）/5 在中国境内完成。

2. （产品名称 2：三轴加工中心 VDLS850），生产厂为（厂名：通用技术集团大连机床有限责任公司），厂址为（生产厂址：辽宁省大连市金州区董家沟街道淮河东路 97 号）。
（产品名称 2：三轴加工中心 VDLS850）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。（产品名称 2：三轴加工中心 VDLS850）的（关键组件）/在中国境内生产。（产品名称 2：三轴加工中心 VDLS850）的（关键工序）/在中国境内完成。

3. （产品名称 3：五轴联动立式加工中心 HMC200i/5a），生产厂为（厂名：武汉高科机械设备制造有限公司），厂址为（生产厂址：武汉市东湖开发区华工科技园武汉华中数控股份有限公司办公楼 4 楼 405 号）。
（产品名称 3：五轴联动立式加工中心 HMC200i/5a）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）/。（产品名称 3：三轴加工中心 HMC200i/5a）的（关键组件）/在中国境内生产。（产品名称 3：五轴联动立式加工中心 HMC200i/5a）的（关键工序）/在中国境内完成。

4. （产品名称 4：小型五轴加工中心 NDHM-100C），生产厂为（厂名：山东诺鼎信息科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省济南市高新区正丰路 554 号 6 号楼 418-A）。
（产品名称 4：小型五轴加工中心 NDHM-100C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)/。(产品名称 4: 小型五轴加工中心 NDHM-100C) 的 (关键组件) /在中国境内生产。(产品名称 4: 小型五轴加工中心 NDHM-100C) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 大尺寸 3D 打印机 D500 Pro)，生产厂为(厂名: 南京威布三维科技有限公司)，厂址为(生产厂址: 南京市江宁区秣陵街道秣周东路 12 号)。(产品名称 5: 大尺寸 3D 打印机 D500 Pro) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) /。(产品名称 5: 大尺寸 3D 打印机 D500 Pro) 的 (关键组件) /在中国境内生产。(产品名称 5: 大尺寸 3D 打印机 D500 Pro) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 3D 打印机 Bambu Lab H2C Combo)，生产厂为(厂名: 深圳拓竹科技有限公司)，厂址为(生产厂址: 广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道 63 号深圳市高新技术企业联合总部大厦 46 层)。(产品名称 6: 3D 打印机 Bambu Lab H2C Combo) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) /。(产品名称 6: 3D 打印机 Bambu Lab H2C Combo) 的 (关键组件) /在中国境内生产。(产品名称 6: 3D 打印机 Bambu Lab H2C Combo) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 3D 打印机 Bambulab X2D Combo)，生产厂为(厂名: 深圳拓竹科技有限公司)，厂址为(生产厂址: 广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道 63 号深圳市高新技术企业联合总部大厦 46 层)。(产品名称 7: 3D 打印机 Bambulab X2D Combo) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) /。(产品名称 7: 3D 打印机 Bambulab X2D Combo) 的 (关键组件) /在中国境内生产。(产品名称 7: 3D 打印机 Bambulab X2D Combo) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 打印机操作台 SN-XXS6313)，生产厂为(厂名: 河南森诺实业有限公司)，厂址为(生产厂址: 郑州市惠济区花园口镇八堡村大河路 1 号)。(产品名称 8: 打印机操作台 SN-XXS6313) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例) /。(产品名称 8: 打印机操作台 SN-XXS6313) 的 (关键组件) /在中国境内生产。(产品名称 8: 打印机操作台 SN-XXS6313) 的 (关键工序) /在中国境内完成。

9. （产品名称 9：凳子 SN-XXS6312），生产厂为（厂名：河南森诺实业有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市惠济区花园口镇八堡村大河路 1 号）。（产品名称 9：凳子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 9：凳子）的（关键组件）/在中国境内生产。（产品名称 9：凳子）的（关键工序）/在中国境内完成。

10. （产品名称 10：辅助矫正器具 AiGo-II、定制、BRS-XJ-5-X2H2J2-01、BRS-SJ-7-S02、BRS-XJ-3-H3J3-01、BRS-ZQ-45-GP-03、BRS-SQ-8-LJP-01），生产厂为（厂名：四川行走科技有限公司、安阳贝瑞思医疗设备有限公司），厂址为（生产厂址：泸州市江阳区科创路 4 号 4 栋、内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（产品名称 10：辅助矫正器具 AiGo-II、BRS-XJ-5-X2H2J2-01、BRS-SJ-7-S02、BRS-XJ-3-H3J3-01、BRS-ZQ-45-GP-03、BRS-SQ-8-LJP-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 10：辅助矫正器具 AiGo-II、BRS-XJ-5-X2H2J2-01、BRS-SJ-7-S02、BRS-XJ-3-H3J3-01、BRS-ZQ-45-GP-03、BRS-SQ-8-LJP-01）的（关键组件）/在中国境内生产。（产品名称 10：辅助矫正器具 AiGo-II、BRS-XJ-5-X2H2J2-01、BRS-SJ-7-S02、BRS-XJ-3-H3J3-01、BRS-ZQ-45-GP-03、BRS-SQ-8-LJP-01）的（关键工序）/在中国境内完成。

11. （产品名称 11：配套课程建设 定制），生产厂为（厂名：：河南创泽科技有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市金水区勤工路 8 号碧桂苑 3 号楼 2 单元 42 号）。（产品名称 11：配套课程建设 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 11：配套课程建设 定制）的（关键组件）/在中国境内生产。（产品名称 11：配套课程建设 定制）的（关键工序）/在中国境内完成。

12. （产品名称 12：环境改造及文化氛围建设 定制），生产厂为（厂名：河南创泽科技有限公司），厂址为（生产厂址：郑州市金水区勤工路 8 号碧桂苑 3 号楼 2 单元 42 号）。（产品名称 12：环境改造及文化氛围建设 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 12：环境改造及文化氛围建设 定制）的（关键组件）/在中国境内生产。（产品名称 12：环境改造及文化氛围建设 定制）的（关键工序）/在中国境内完成。

∟在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南创泽科技有限公司

日期：2026 年 10 月 10 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。